

Instructions de pose et d'utilisation

Gaz Pro

1. Plan de travail : matériaux et dimensions	3
2. Découpe des évidents	5
3. Mise en oeuvre dans Surface Solide	6
4. Installation dans plan de travail de cuisine	8
5. Installation	9

1. Plan de travail : matériaux et dimensions

1a. Matériaux du plan de travail

L'appareil peut être encastré en toute sécurité dans :

- Panneau haute densité (par ex. Trespa)
- Surface solide
- Composite de quartz (par ex. Caesarstone, ...)
- Béton
- Verre
- Pierre naturelle (par ex. granit, marbre)
- Acier inoxydable
- Céramique



L'appareil ne doit jamais être installé dans des plans de travail en bois dur et avec une couche de finition HPL.



Des exigences supplémentaires s'appliquent aux surfaces solides. Voir chapitre 3.

1b. Épaisseur

- L'épaisseur minimale du matériau de support est de **4 mm**.
- Pour des surfaces solides, le composite de quartz, les panneaux haute densité et la pierre naturelle, il faut une épaisseur minimale du cœur du matériau (solide) de **10 mm**.
- Épaisseur maximale de 35 mm.

1c. Profondeur du plan de travail

- Une profondeur minimale de plan de travail de 600 mm est nécessaire pour tous les modèles de base.

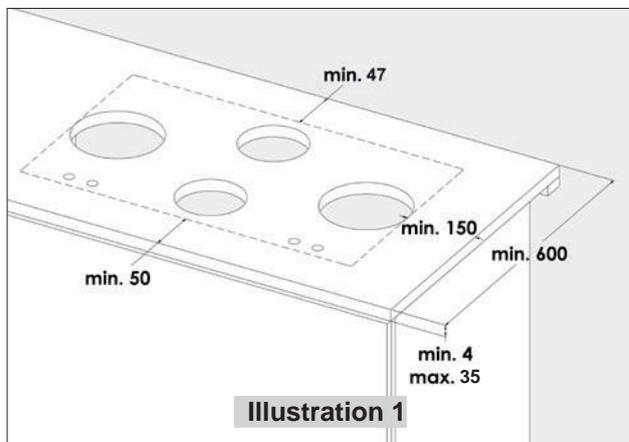


La partie inférieure du matériau de base doit être entièrement plane, afin d'amener le conducteur thermique en contact intégral avec le plan de travail.

2. Découpe des évidements

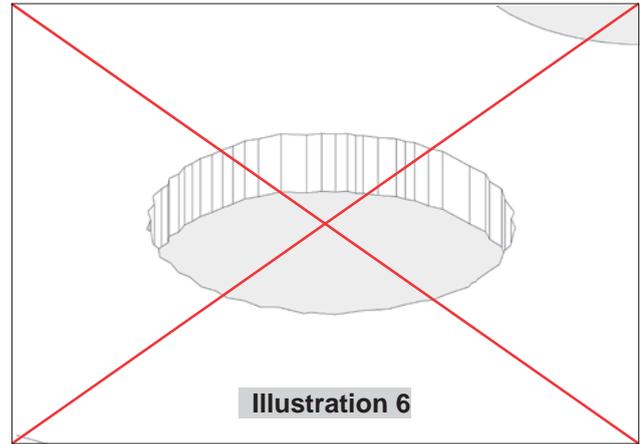
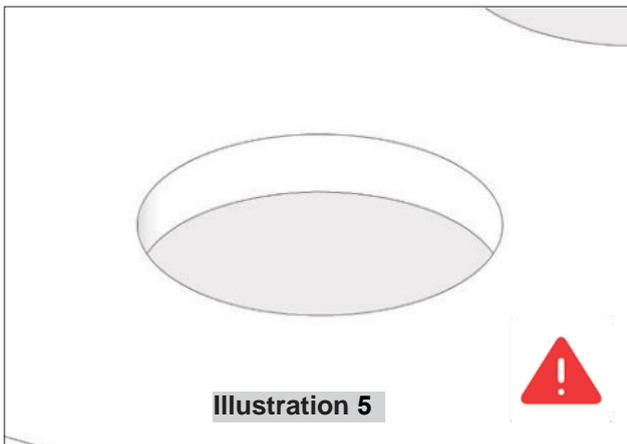


Les recommandations du fabricant de cuisines et/ou du fabricant du plan de travail pour la cuisine doivent toujours être suivies scrupuleusement.

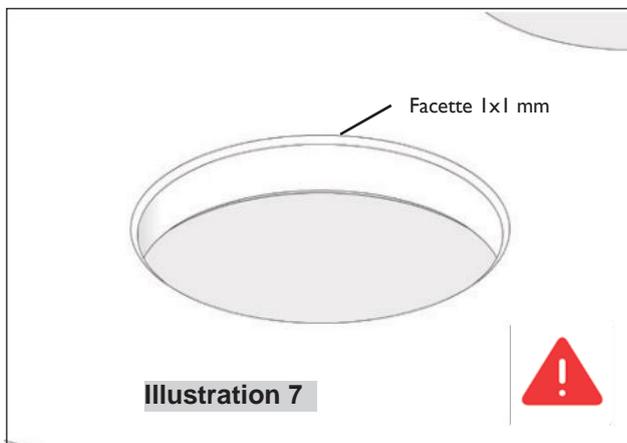


La dimension C devrait être d'au moins 50 mm (illustration 1).

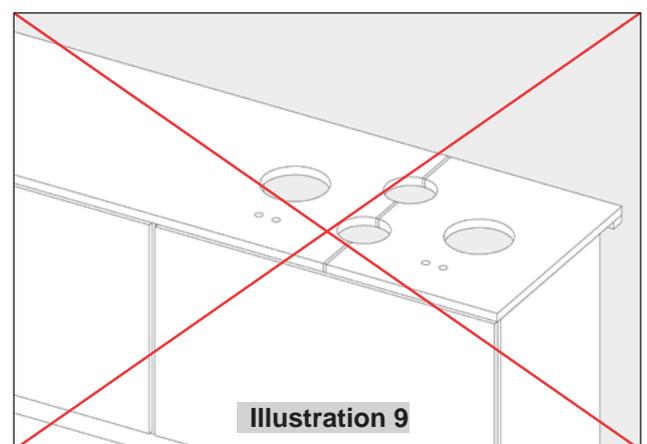
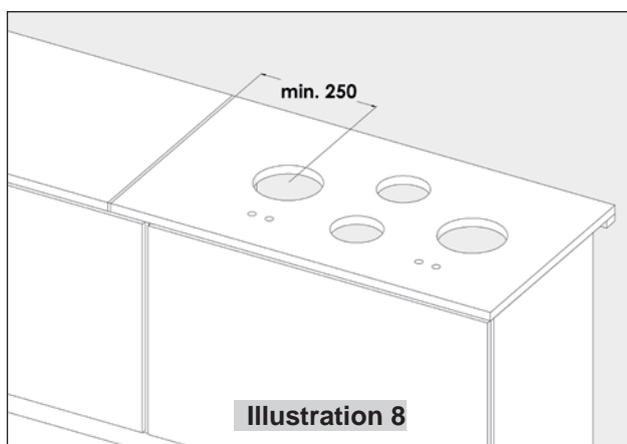
L'espace entre les découpes et les bords (à gauche ou à droite) du plan de travail doit être de 150 mm au minimum.



- 2a. La partie intérieure des évidements doit être **lisse et plane** (illustration 5).
Les irrégularités peuvent causer des fissures (illustration 6).



- 2b. Sur la partie supérieure et inférieure des évidements, il faut réaliser une facette de minimum 1x1 mm (sauf pour les surfaces solides) (illustration 7).



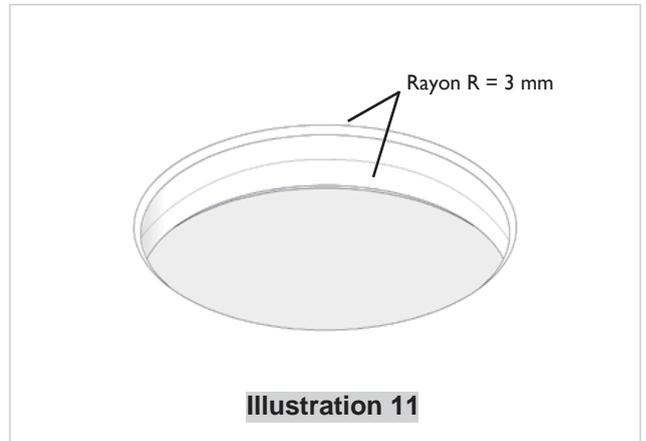
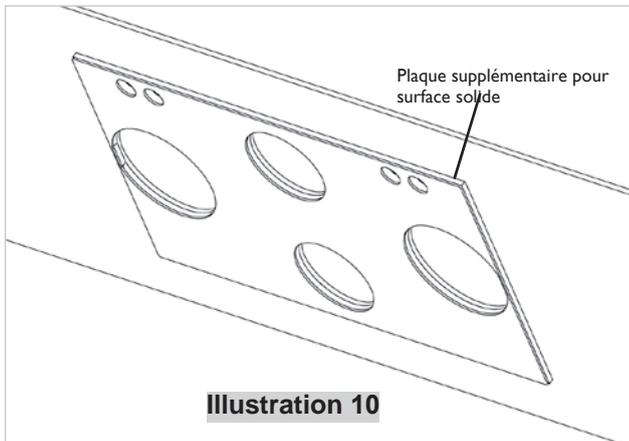
- 2c. Il ne doit **jamais** y avoir de connexions collées et/ou d'interconnexions à l'intersection des évidements. Ces connexions doivent se trouver à une distance d'au moins 250 mm des évidements (illustrations 8 et 9).

3. Mise en oeuvre dans Surface solide

⚠ Les recommandations du fabricant du matériau à surface solide doivent toujours être suivies scrupuleusement.

En cas de surface solide, les instructions supplémentaires suivantes sont d'application :

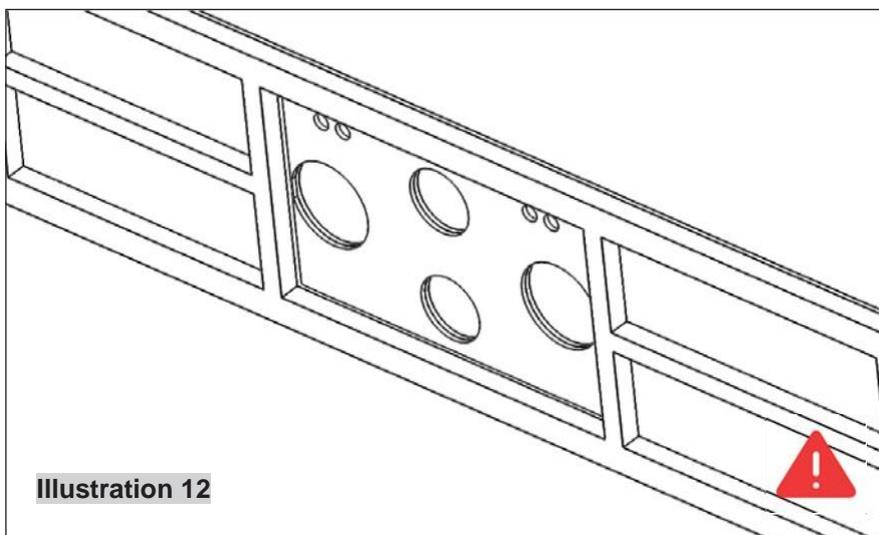
3a. Utilisez un guide ou une machine CNC pour éviter des évidements irréguliers.



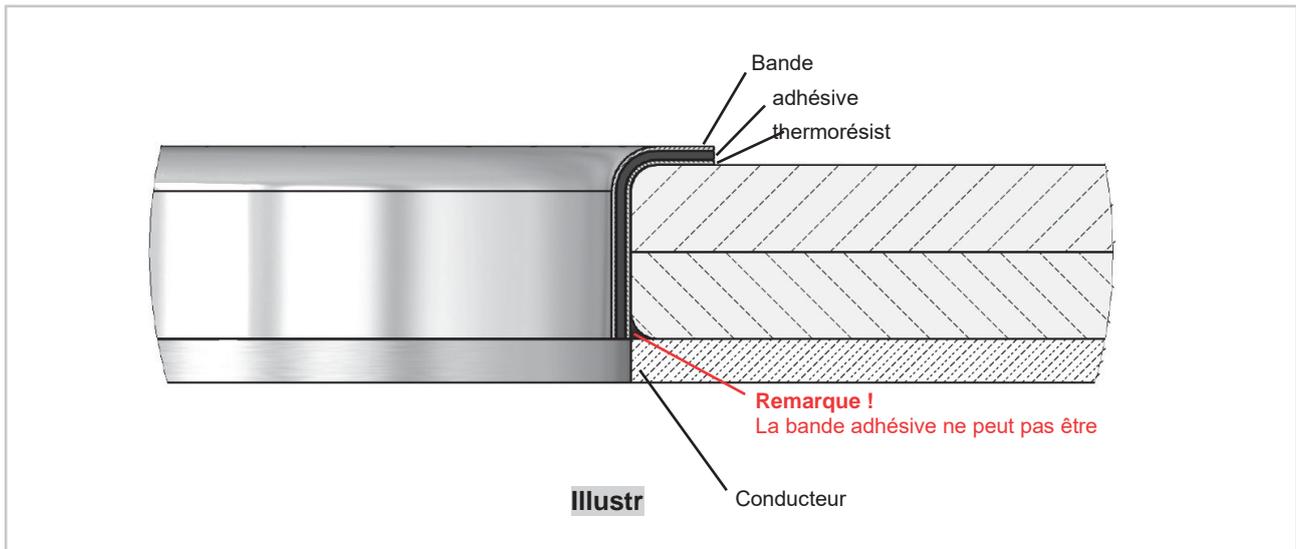
3b. Collez **toujours** une plaque de surface solide supplémentaire sur la partie inférieure du plan de travail. Cette plaque doit avoir les mêmes dimensions que le conducteur thermique de la taque, et la même épaisseur que le plan de travail (illustration 10).

3c. Une plage de minimum $R = 3$ mm doit être appliquée sur la **partie inférieure et supérieure** des évidements. En ponçant légèrement par après, il est possible d'éviter d'éventuelles fissures (illustration 11).

⚠ Nous conseillons de toujours utiliser un châssis en échelle.



3d. **Si le plan de travail a été épaissi, il faut toujours utiliser un châssis en échelle (illustration 12). Pour les dimensions exactes du châssis en échelle, nous vous renvoyons aux instructions du fabricant du produit à surface solide.**



3e. Appliquez de la **bande adhésive aluminium et de la bande adhésive thermorésistante** dans les évidements selon l'ordre suivant :

1) bande adhésive aluminium

2) bande adhésive thermorésistante

3) bande

adhésive aluminium (illustration 13).

Les bandes adhésive aluminium et thermorésistante doivent dépasser de la surface du plan de travail **d'au moins 5 mm**. Ce joint offrira une protection face aux variations de température.



Il est très important que ce joint ne dépasse pas, et ce parce que le conducteur thermique doit être en mesure de se connecter à 100 % avec la partie inférieure du plan de travail.

4. Installation dans plan de travaille de cuisisine



Les recommandations du fabricant de cuisines et/ou du fabricant du plan de travail pour la cuisine doivent toujours être suivies scrupuleusement.

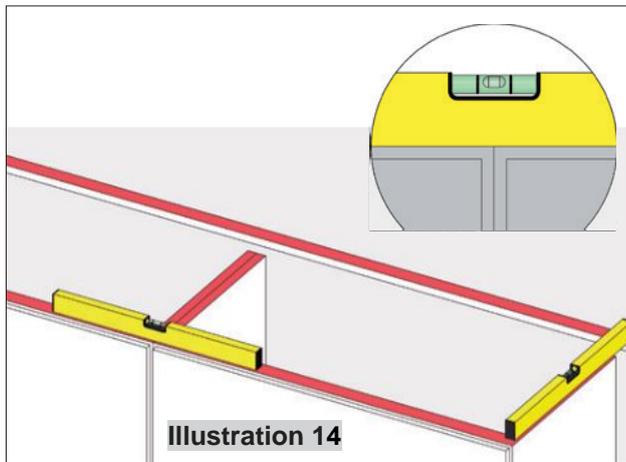


Illustration 14

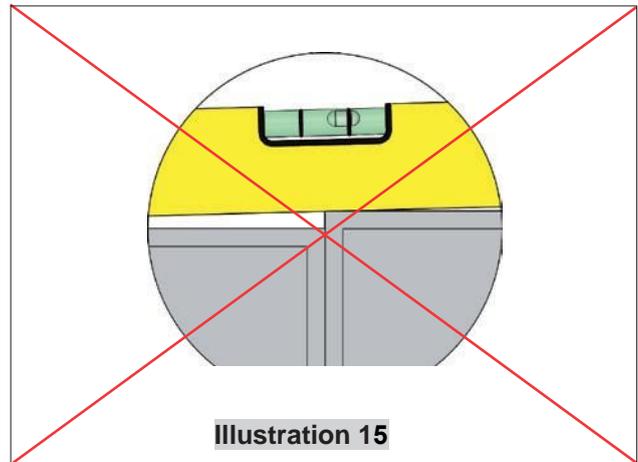


Illustration 15

- 4a. Les armoires doivent être posées parfaitement de niveau (illustrations 14 et 15).
- 4b. En cas d'armoires basses avec une partie supérieure fermée, celles-ci doivent être de même taille (+10 mm) que le module. Cela afin d'amener le conducteur thermique en contact intégral avec le plan de travail.

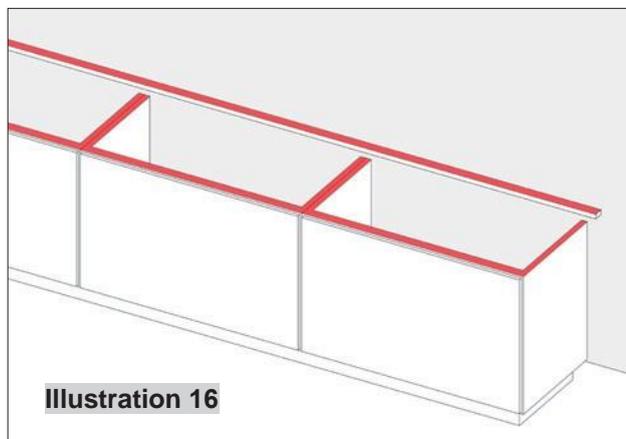


Illustration 16

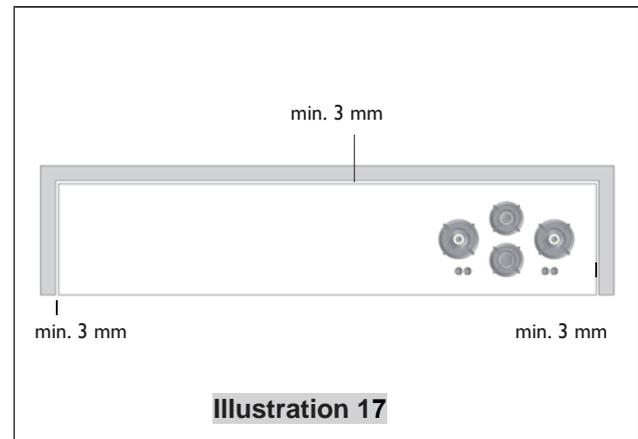


Illustration 17

- 4c. Le plan de travail doit reposer entièrement sur les côtés gauche, droit, avant et arrière du module (illustration 16). Cela évite les tensions causées par le poids de la taque de cuisson dans le plan de travail. Nous conseillons de soutenir le plan de travail avec un châssis en échelle.
- 4d. La distance entre le plan de travail et le mur et/ou les armoires doit être d'au moins 3 mm (illustration 17). Cela permet au matériau de se dilater.



Suivez scrupuleusement les instructions de pose.

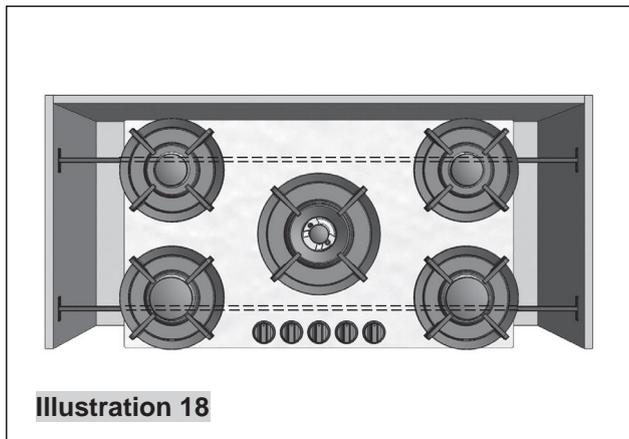


Illustration 18

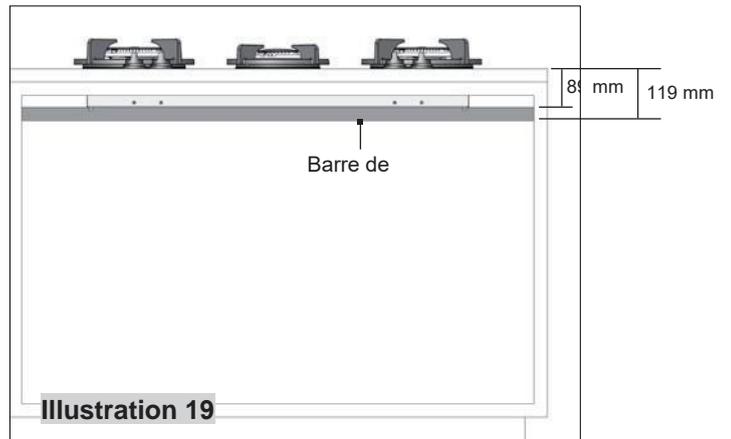


Illustration 19

- 5a. Le module doit toujours être intégralement soutenu avec le kit de barre de support afin d'éviter une flexion du plan de travail (illustrations 18 et 19).

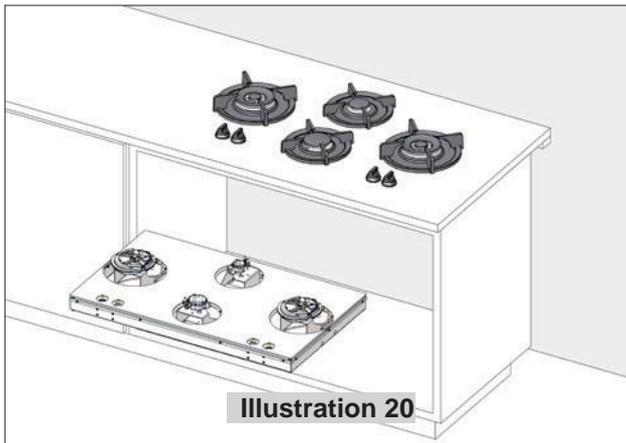


Illustration 20

- 5b. **En cas de réparation, le module doit TOUJOURS pouvoir être démonté sans avoir à démonter les armoires et/ou le plan de travail (illustration 20).**

